

Zugelassen nach

CE 0045 97/23 EG EN 12 245

All-Composite

die leichte Lösung mit unbegrenzter Lebensdauer Composite Atemschutz Flaschen

All-Composite für Atemschutz

Seit jeher setzt MCS auf innovative Werkstoff- und Fertigungstechnik. Aus der patentierten Kombination von Faserverbundwerkstoffen mit einem Kunststoffkernbehälter resultiert eine deutliche Gewichtsreduzierung gegenüber konventionellen 300/450-bar-EU-Stahlflaschen um 55%.

Für eine 6,8-Ltr.-300/450-bar-Flasche beträgt das Gewicht nur noch 3,6 kg. Bezogen auf das Gewicht einer herkömmlichen Stahlflasche kann dadurch zusätzlich 120% mehr Atemluft transportiert werden.

Unsere Produkte sind nach Richtlinie 97/23/EG zertifiziert. (PED- und CE-Zeichen)

Hoher Tragekomfort und beste Performance

Die kompakte Bauform unserer All-Composite Flasche in Kombination mit dem geringen Gewicht verbessert die Kopf und Bewegungsfreiheit des Geräteträgers. Für den Feuerwehrmann im Einsatz ein Plus an Sicherheit bei gleichzeitig erhöhtem Tragekomfort.

Die wesentlichen Vorteile

- geringstes Gewicht bei höchstem Druck
- jegliche Vermeidung von Korrosion durch Kunststoffkernbehälter
 - höchster Tragekomfort
 - patentierter Schlagschutz für Schulter und Boden
 - hohe Ermüdungsfestigkeit
- hohe Belastbarkeit mit Berstdrücken von durchschnittlich 1100 bar

Höchste Sicherheit nach EN 12 245

Der Sicherheitsnachweis für die innovative Kunststoffflasche wurde unter extremen Bedingungen in Bauteilversuchen im Rahmen der Bauartzulassung nach neuesten ISO und CEN-Standardentwürfen erbracht. Die u. a. durchgeführten Klimakammer-, Unterfeuerungs-, Fall und Beschussversuche dokumentieren die Sicherheitsreserven der Flasche.

Darüberhinaus ist bei diesen Flaschen eine einfache Wasserdruckprüfung im Rahmen der wiederkehrenden Prüfung ausreichend. Die technisch aufwändige und kostenintensive Water-Jacket-Prüfung ist bei den All-Composite-Flaschen von mcs International GmbH nicht erforderlich.

Einziger offizieller Vertriebshändler in Sachsen

Die Firma Atemschutz Röser ist Ihr Dienstleister in Sachen Atemschutz. Zudem sind wir Ihr einziger offizieller Vertriebshändler der Firma MCS International GmbH für All-Composite Atemluftflaschen in Sachsen.



Unser Leistungsspektrum an Composite Atemluftflaschen

Wir liefern All- Composite Atemluftflaschen nach Kundenwunsch mit oder ohne Flaschenventil (mit und ohne Manometer). Außerdem bieten wir Ihnen die Flaschenventile mit der neuen Abströmsicherung an.



4,0 Liter / 4,7 Liter

Ideal für alle älteren Druckluft- und Pressluftatmer mit Zweiflaschen-200/300 bar Technik. Somit müssen Sie ihre ältere Atemschutztechnik nicht für hohe Kosten umrüsten und können weiterhin Ihre vertrauten Atemschutzgeräte verwenden.



6,0 Liter / 6,8 Liter

Ideal für alle, die ihre alten oder schweren Stahlflaschen gegen die neuen All-Composite - Atemluftflaschen austauschen möchten. Mit dieser gängigen Flaschengröße können sie ohne hohe Kosten und Aufwand ein Atemschutzgerät zu einem Druckluft- und Pressluftatmer mit Langzeitgerätemodus (2 x 6,8 Liter / 300 bar) umrüsten. Dabei wird das Einflaschengerät zu einem Doppelflaschengerät in kürzester Zeit umgebaut.



NEU 9,0 Liter

Ideal für alle Einsätze mit Chemikalienschutzanzügen (CSA), wo man durch die größere mitgeführte Luftmenge ausreichend Atemluftreserve hat. (z.B. bei der Dekontamination bei CSA-Einsätzen). Damit gehört der lästige Wechsel von Atemschutzgerät zu Filter der Vergangenheit an.

(Die Einsatz-/Tragedauer unter CSA von max. 30 min bleibt dadurch unangetastet.) Außerdem ideal für Einsatzkräfte, die bei Tunneleinsätzen und Einsatzgebieten einen langen Anmarschweg (unterirdische Gebäude, Hochhäuser, Industrieanlagen usw.) zu bestreiten haben. Mit dieser Flaschengröße erhöht sich effektiv und nachweisbar die Einsatzzeit.

Für die Technische Hilfeleistung ist die neue All-Composite 9,0 Liter / 300 bar Flasche ideal geeignet. Der ständige Flaschenwechsel wird auf ein vorteilhaftes und erträgliches Maß reduziert.



Materialdefinition ,,Composite"

Fasern

Carbone Aramide Glas

Belastbarkeit Rigidität

Matrix Material

Epoxy Polyester Vinylester

Kraftübertragung Schutz der Fasern Stützung der Fasern

Eigenschaften von Voll-Composite-Flaschen

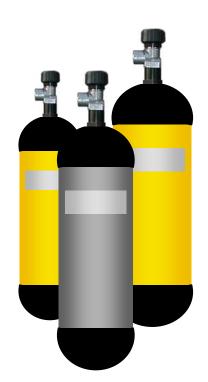
- Geringstes Gewicht bei höchstem Druck
- Korrosionsbeständig durch Kunststoffkernbehälter
- Höchster Tragekomfort
- Extrem hohe Ermüdungsfestigkeit
- Patentierter Schlagschutz für Schulter und Boden
- Hohe Bauteilsicherheit mit Berstdrücken von ca. 1200 bar
- Bessere Handhabung durch längerer Flaschenhals





Lieferprogramm

Volumen (I)	Außendurchmesser (mm)	Länge (mm)	Gewicht (kg)
4,0	133	464	2,2
4,7	133	529	2,5
6,0	157,4	502	3,1
6,8	157,4	556	3,6
9,0	176	565	4,3



Aufbau einer Vollcomposite Flasche

Schutz gegen Schlag

Anschlussgewinde M18 x 1,5	
Flaschenhals (Alu. 6082) mit O-Ring	
Klemmring	
Schutz gegen Schlag	
PE-Kernbehälter (Permeationssperre, Wickelkern)	
Karbonfaser und Epoxydharz	
Glassfaser und Epoxydharz	
Schutz-Folie	
Bodenstück (Alu. 6082)	



sicherheitstechnische Details I

Permeabilität Soll nach EN 12245 einschl. Ventil max.: 0,25 ml/h/l geometr.

Ist-Wert: 0,005 ml/h/l



sicherheitstechnische Details II

Schlagfestigkeit Boden und Kopfbereich: patentierte Schlagschutzkappen

Zylindrischer Teil: Glasfaserwicklung + Schrumpfschlauch





Schlagfestigkeit Boden und Kopfbereich

herkömmliches Produkt ohne Schutzkappen





Produkt von MCS mit Patentierter Schutzkappen





sicherheitstechnische Details III





sicherheitstechnische Details IV

Fallversuch

nach mehreren durchgeführten Versuchen wurden keine signifikanten Beschädigungen beobachtet. In den anschließenden Berst- und Lastwechselversuchen: wurden weder Abminderungen gegenüber dem Ausgangszustand noch Leckagen festgestellt.

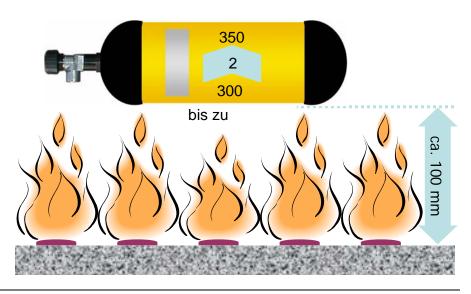


sicherheitstechnische Details V

Brandsicherheit

sehr stark isolierende Wirkung

An den Flaschenoberfläche bis zu 750 °C, nach 2 min. lediglich 50 bar Druckanstieg von 300 auf 350 bar

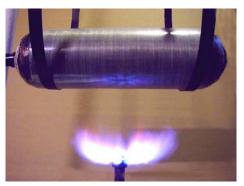




Prüfkörper mit Schutzfolie unter einer offenen Feuerung I

Prüfkörper unter Feuerung





Prüfkörper kurz nach Abschalten der Gaszufuhr



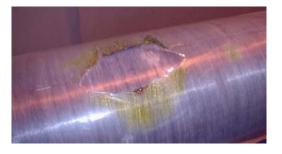


Prüfkörper mit Schutzfolie unter einer offenen Feuerung II

Schutzfolie nach Befeuerung



 Nach Unterfeuerungsversuch kein Einfluss auf die Glasfaserwicklung.
 Die Schutzfolie ist leicht ersetzbar.





Berstversuch I

Prüfkörper ohne PVC-Folie



Prüfkörper mit einer PVC-Folie



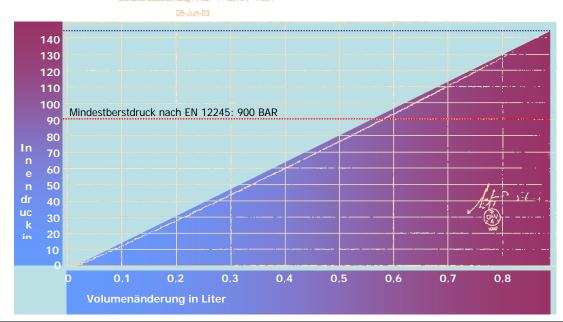
Berstversuch II

Berstversuch " Vollcomposite Behälter mit C - Faserwicklung "

Innendruck und Volumenänderung

G4Z

MANNESMANN RÖHRENWERKE





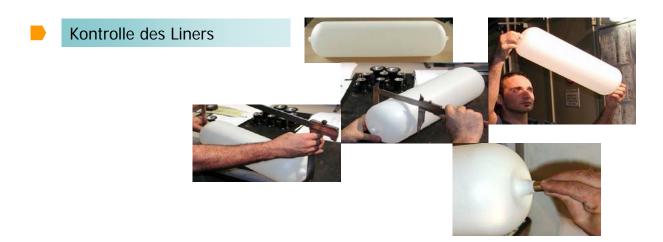
Zertifikat RWTÜV

Zertifizierung und ständige Kontrolle



Produktionsablauf I





Vorbereiten des Liners



Produktionsablauf II

Faserwicklung





Produktionsablauf III

Ofen (Polymerisation)



Produktionsablauf IV

Endoskopische Innenkontrolle





Produktionsablauf V

Wasserdruckprüfung (450 bar)



Produktionsablauf VI

Fertigstellung zum Versand





Transport packing





55% weniger Gewicht: für Atemschutz die leichteste Lösung mit unbegrenzter Lebensdauer



Aufbau einer MCS-

Beste Performance

Als führender Hersteller Europas für Flaschen und Behälter setzt die MCS International GmbH auf innovative Werkstoff- und Fertigungstechnik. Aus der patentierten Kombination von Faserverbundwerkstoff, Kunststoffkembehälter und Kunststoffschlagschutz resultiert eine deutliche Gewichtsreduzierung gegenüber konventionellen 300/450-bar-EU-Stahlflaschen um 55%.

Für eine 6,8-Ltr.-300/450-bar-Flasche beträgt das Gewicht nur noch ca. 3,6 kg. Bezogen auf das Gewicht einer herkömmlichen Stahlflasche kann dadurch zusätzlich 120% mehr Atemluft transportiert werden.

Die Vorteile der MCS All-Composite-

- geringstes Gewicht bei
- höchstem Druck
 höchste Performance
 (z.B. 3.6 kg/6.8 Ltr.)
- jegliche Vermeidung von Korrosion durch Kunststoffkernbehälter
- unbegrenzte Lebensdauer nach EN 12 245
- höchster Tragekomfort
 patentierter Schlagschutz für Schulter und Boden
- hohe Ermüdungsfestigkeit
 hohe Belastbarkeit mit Berstdrücken von durchschnittlich
 1200 bar

Unsere Produkte sind nach Richtlinie 97/23/EG zertifiziert. (PED- und CE-Zeichen)

Höchste Sicherheit nach EN 12 245

Der Sicherheitsnachweis für die innovative Kunststofffasche wurde unter extremen Bedingungen in Bauteilversuchen im Rahmen der Bauartzulassung nach neuesten ISO- und CEN-Standardentwürfen erbracht. Die u. a. durchgeführten Unterfeuerungs-, Klimakammer-, Fall- und Beschussversuche dokumentieren die Sicherheitsreserven der Flasche.

Wesentliche Zulassungstests

- Bersttest
- Ermüdungstest
- KlimakammertestFalltest
- Kerbtest
- Beschusstest
 Unterfeuerungstest
- Gas-Lastwechseltest
- Permeationstest
 Salzwassertest
- Alle Versuche wurden positiv abgeschlossen (nach EN 12 245).

Wiederholungsprüfung

Aufgrund der hohen Fertigungsqualität ist bei diesen Flaschen eine einfache Wasserdruckprüfung im Rahmen der wiederkehrenden Prüfung erst nach 5 Jahren ausreichend.

Die kostenintensive und technisch aufwändige Water-Jacket-Prüfung ist bei den All-Composite-Flaschen von MCS International GmbH nicht erforderlich.

All-Composite-Flasche

Metallisches Schlussstück für Ventile mit metrischem Gewinde M 18 x 1,5 nach EN 144-1

Energieabsorbierende Schutzkappe als Schlagschutz im Schulterbereich der Flasche

Von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM/Berlin) als geeignet befun dener Kunststoffkernbehälter

Hochfeste Umwicklung aus Kohlenstofffaser und Decklage aus Glasfasern

hitzebständige PVC-Schlagschutzfolie

Energieabsorbierende Schutzkappe als Schlagschutz im Fußbereich

Atemschutz Röser

Ihr Dienstleister in Sachen Atemschutz

www.atemschutz-roeser.de



Handhabung von Druckgasflaschen



Jede Flasche muss immer als gefüllt betrachtet werden. Every gas cylinder must always be regarded as filled.

Ogni bombola deve sempre essere considerata come piena.



Lagerung: Auf dem Boden oder im Gestell, immer gesichert,

Storage: On the ground, or in a support frame, always secured.

Immagazzinaggio: al suolo o in un telaio, sempre al sicuro



Flaschen beim Transport immer sichern. Always secure cylinders for transport, Fissate sempre le bombole durante il



Tragarten: am Ventil, nie am Handrad. Lifting: by the valve, never by the handwheel.

Trasportatele sempre tenendole per la valvola e mai per la manipola.



Keine Schläge, sachte hinlegen Evitare colpi o urti e appoggiarle con pre-



Keine Gewalt anwenden. Non sforzare mai.



Beschädigte Flaschen nicht mehr verwen-

Never use damaged cylinders again Non utilizzare mai bombole dannegiate.



Kein Versand von gefüllten Flaschen. Non spedire mai bombole piene.



Bei Verdacht auf Beschädigung Fachservice einschalten. If damage is suspected, contact service

Se vi è il sospetto che la bombola può essere difettosa, fare ricorso ad uno specialista



Bei Unfall sofort Notfallservice alarmieren. In case of an accident, immediately summon emergency services, Adottare un comportamento appropriato in caso di incidente.



Kein Öl, Sauberkeit beim Abfüllen. Non utilizzare oli lubrificanti, lavoro accurato e pulito durante il riempimento.



Auch bei leeren Flaschen Ventile geschlos-Also keep valves of empty cylinders closed.

Tenere la valvola chiusa anche quando la bombola è vuota.



Prüfdatum überwachen

Verificare costantemente la data del pros-



Nie in Sonne oder Hitze liegen lassen. Never lay in the sun or heat. Mai esporre al sole e al calore.



Vorschriften des Lieferanten beachten. Rispettare le istruzioni del fabbricante.



Wartungsarbeiten nur durch geschultes Personal. Servicing only by qualified personnel.

Lavori di revisione unicamente da perso-